



Verwerkingsadvies stalen lateien



Verwerkingsadvies

Lateien

1. De wijze van identificatie van het product

De geleverde lateien worden berekend en geleverd volgens BRL3121 onder nummer CTG 238 en dienen te worden verwerkt volgens onderstaande verwerkingsvoorschriften.

De lateien kunnen worden uitgevoerd in 4 zettingen, zetting A, B, C en D. Zetting C is onze standaard zetting. Voor uitleg zie de bijlage op de laatste pagina.

De lateien worden per project gemerkt. Deze merken zijn terug te vinden in het werkvoorbereidingsboekje en op de geveltekeningen die voor definitief gestuurd zijn.

Op iedere pallet die geleverd wordt zit een sticker met vermelding van een deelleveringsnummer. Dit nummer is terug te vinden op de uittrekstaat in het werkvoorbereidingsboekje. Ook staan op de sticker de klantgegevens en de palletomschrijving. Deze zijn ook terug te vinden in het hoofd van de uittrekstaat. In dit hoofd staat ook nog aanvullende informatie betreffende de datum, de projectnaam, de werkvoorbereider en het werk-, offerte en deellevering nummer.



Palletsticker

Klanttekening	: MAUS Bouw BV	Datum	: 12-12-2019
Project	: Uitbreiding Winkelpand OH	Werknummer	: W068613
Deellevering	: Lateien voorgevel RAL 7016	Project nummer	: 809089LA_001
Werkvoorbereider	: Johan de Wit	SGO Offerte nummer	: 872443
		Deellev. nummer	: 5946141_1

Lateien

Lateien: S 235 JR (NEN-EN 10025-2:2004), Thermisch verzinkt (NEN-EN ISO 1461:2009)
Polyester poedercoating BD nu RAL 7016 Antracietgrijs (NEN 5254)

Gereedschap	Mark	Type	Stuks	Dag	Langte	Afmeting	B	H	D	Z	Ben.	Set.	Grage	Bodemplaat	Type	B	Z	A	D	Platen	B	H	D	Gaten	Uithoud.	Reeflag	Lang
Voorgevel	17	17	3	1084	1234	90	90	3	C	17																	
Singelstraat	178	128	2	2430	2630	90	108	4	C	178																	
	150	150	2	1890	2090	90	230	3	B	150																	
	151	151	2	2600	2800	90	260	8	B	151																	
Totaal			8		17,542	m																					

Bij Lateien zonder beschrijving is uitgegaan van een maximale belasting conform bijgevoegde tabel standaard lateien, dit is gemiddeld met een soortelijk gewicht voor het metaalwerk van 7,85 kg/m³ bij een wanddikte van 100 mm.
/A/ Hier is gerekend met draagvermogen, let op: dit kan anders zijn hier niet toegepast.

© Lateien NEN-EN 12601-2:2015, Voor DOP 30:0001, zie www.vebo.nl

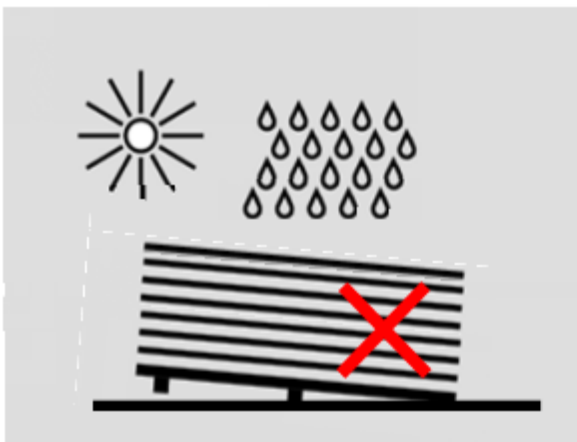
Uittrekstaat uit het boekje

Verwerkingsadvies

2. Wijze van transport en opslag van de onderdelen

Lateien dienen los van de grond en droog te worden opgeslagen. Voorkom beschadigingen op de bouwplaats! Mochten de lateien toch zijn beschadigd, deze niet verwerken maar contact opnemen met de afdeling werkvoorbereiding.

In geval er sprake is van lichte beschadigingen van de coating willen wij u verwijzen naar de reparatie voorschriften op onze website (zie ook paragraaf 10 herstelprocedure bij beschadigingen).

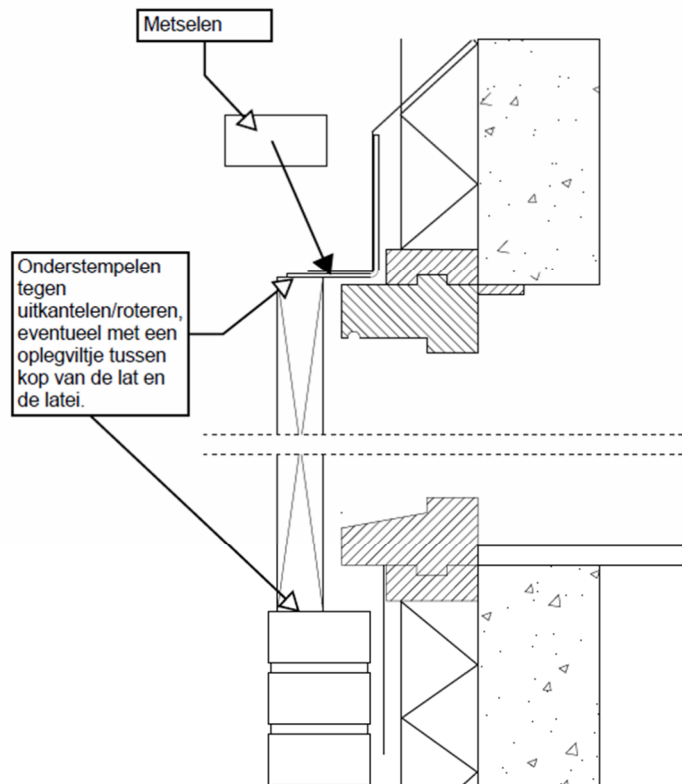
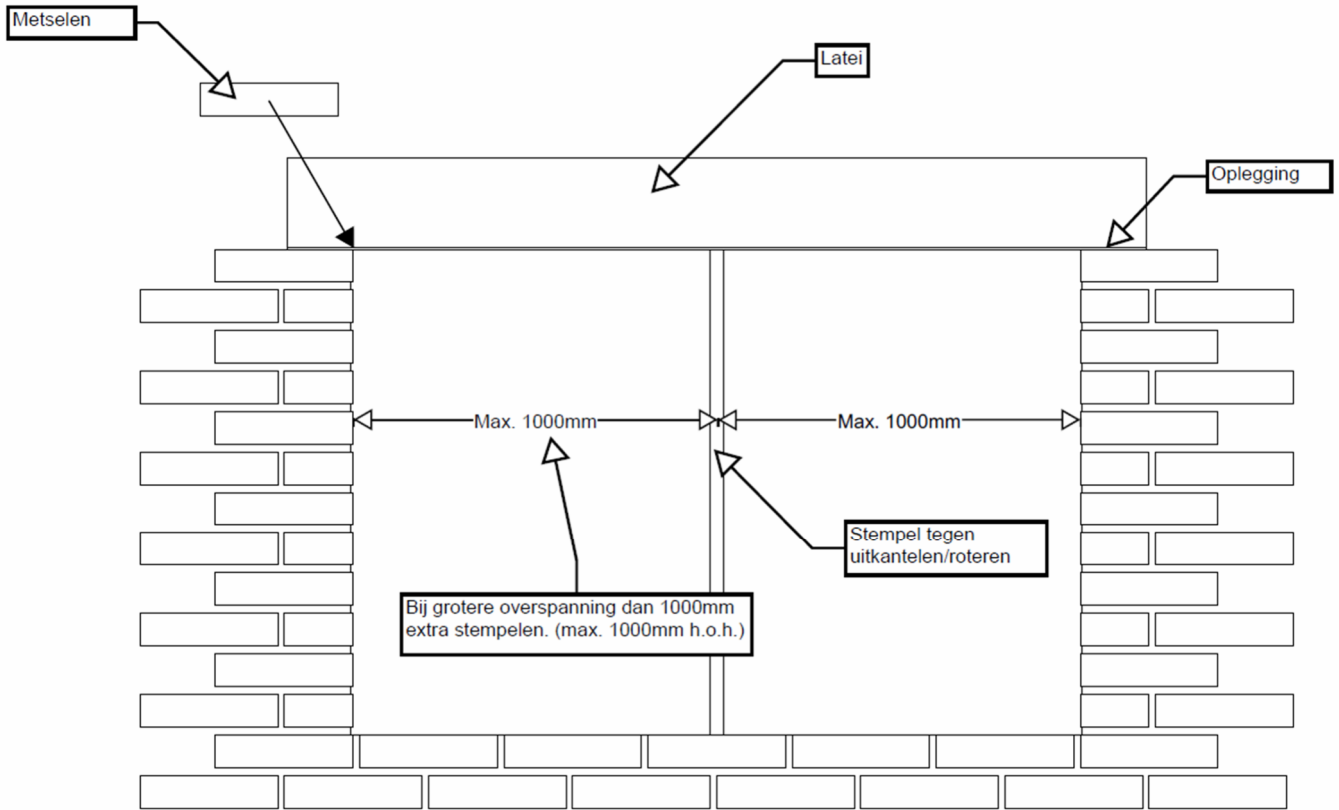


3. Lateien

- De oplegvlakken van de lateien worden in een aardvochtig specie-bed gelegd, eventueel in een glijfolie zodat de latei bewegingsvrijheid in de oplegging heeft.
- Bij lateien tot een lengte van 3500mm is de minimale opleglengte 100mm. Bij lateien langer dan 3500mm is de minimale opleglengte 150mm
- Het metselwerk komt koud op het hoeklijn, dus zonder specievoeg tussen het hoeklijn en de eerste laag metselwerk.
- Bij overspanningen groter dan 3000mm dient er over de hele lengte van de latei een folie te worden toegepast tussen de latei en het metselwerk.
- Het maken van dilataties bij de lateien dient altijd in overleg met de afdeling werkvoorbereiding gedaan te worden.
- Bij lateien die zijn berekend met boogwerking mogen geen dilataties worden toegepast.
- In halfsteens metselwerk waar geen spouwankers worden toegepast zijn dilataties in de buurt van lateien niet toegestaan, in overleg met de afdeling werkvoorbereiding dient er te worden gekeken naar een alternatief.
- Tijdens het metselen wordt de latei ondersteund in het midden van de sparing en maximaal om de 1000mm, dit om roteren/kantelen van de latei te voorkomen. Let op! Bij het ondersteunen de latei niet onder spanning zetten, de doorbuiging moet kunnen optreden. De ondersteuning blijft staan tot het metselwerk over de gehele hoogte, dan wel een hoogte gelijk aan de dagmaat, is uitgehard.

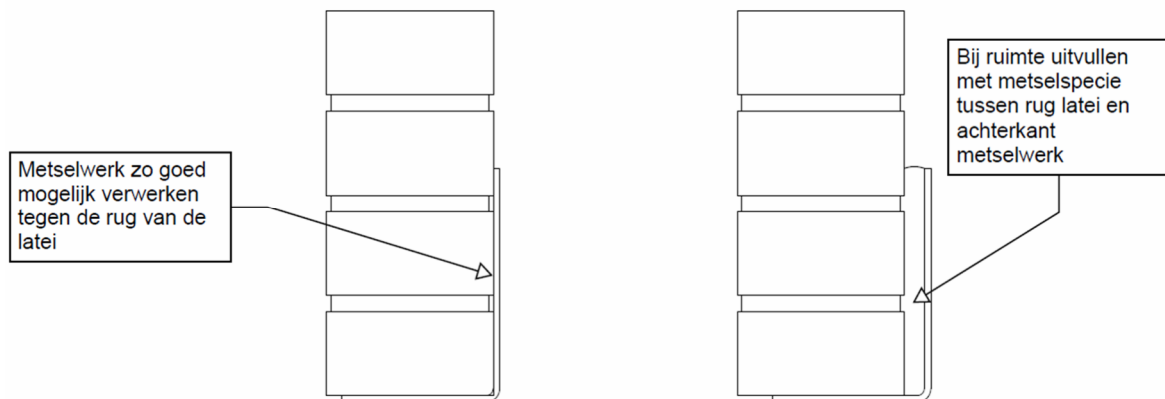
Verwerkingsadvies

Latei ondersteuning tijdens het metselen

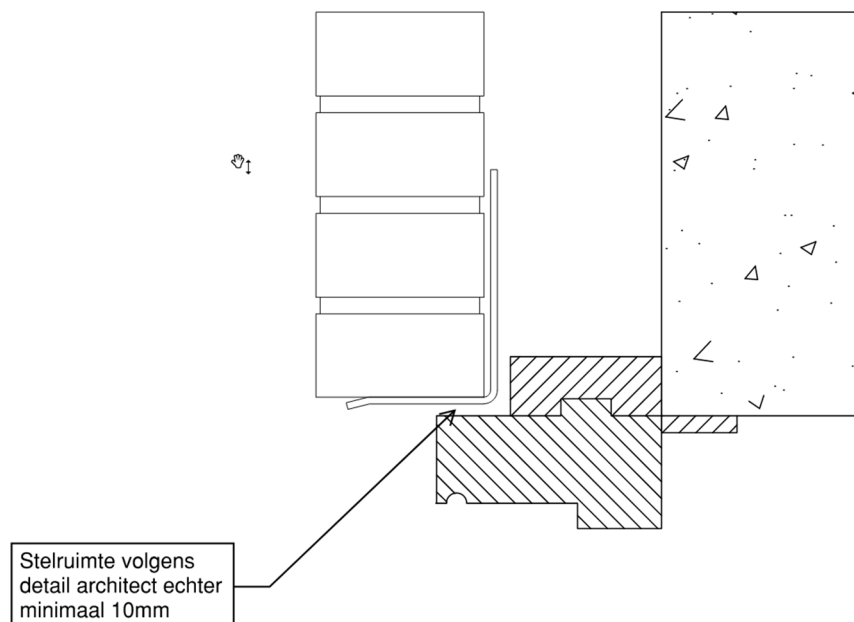


Verwerkingsadvies

- Het metselwerk moet zo goed mogelijk tegen de rug (het verticale been) van de latei aanliggen. Eventuele ruimten tussen de rug van de latei en de achterkant van het metselwerk opvullen met specie.



- Tussen de onderkant van de latei en de bovenkant van het kozijn ruimte houden volgens detail architect echter minimaal 10mm zodat de berekende doorbuiging kan optreden

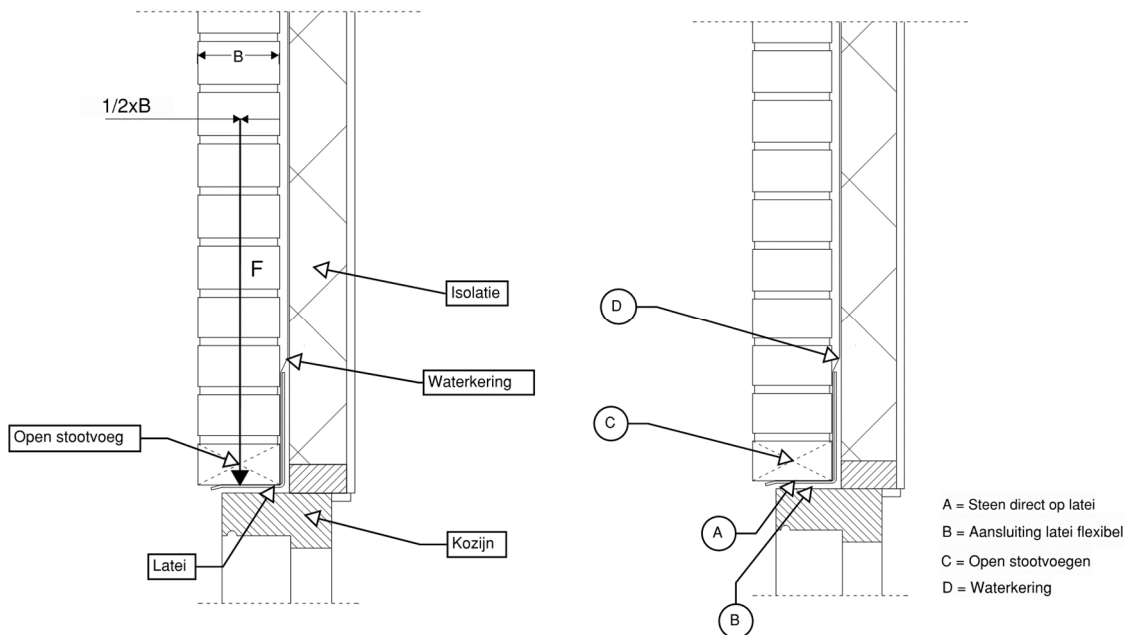


Verwerkingsadvies

4. Bouwkundige aansluitingen en waterkerende folie

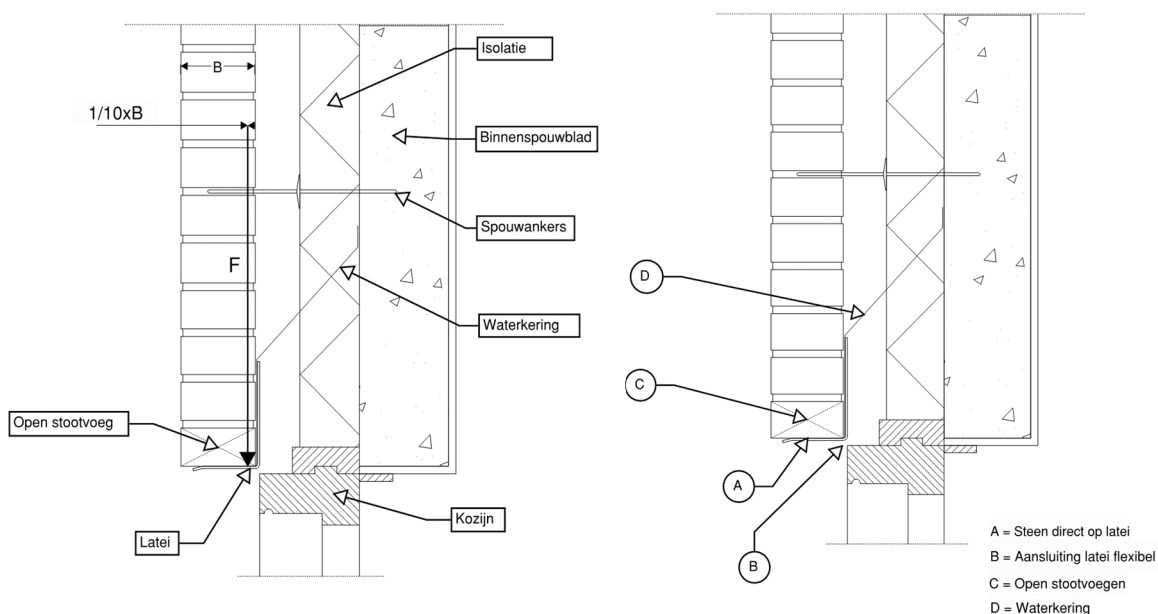
Uitgangspunten gevel **zonder** spouwankers:

- Aangrijppunt belasting op $1/2 \times B$ uit de achterkant steen.
- Spouwankers kunnen vervallen in overleg met werkvoorbereiding en de hoofdconstructeur.



Uitgangspunten gevel **met** spouwankers:

- Aangrijppunt belasting op $1/10 \times B$ uit de achterkant steen.
- Minimaal 4 spouwankers per m^2 toepassen conform de NEN 1996-1-1 en de NPR 9096-1-1.
- De eerste rij spouwankers 350mm en de tweede rij op 600mm boven het horizontale deel (onderflens) van de latei, bij afwijkingen dient dit door de constructeur te zijn aangegeven.



Verwerkingsadvies

5. Conservering

Stalen lateien worden geconserveerd volgens de geldende regelgeving voor het verzinken (ISO 1461) en het coaten (NEN 5254).

Bij beschadigingen dient er te worden gekeken of de beschadiging van dusdanige aard is dat de conservering wordt aangetast.

Als dat niet het geval is volstaat reparatie doormiddel van een verf in RAL kleur of gelijkwaardig.

Als dat wel het geval is zal er een nieuw element moeten worden gemaakt of zal het bestaande element opnieuw verzinkt en gecoat moeten worden zodat de conservering gewaarborgd blijft.

Voor reparatievoorschriften verwijzen we u naar onze website.

Verwerkingsadvies

Reinigingsvoorschriften

Staal

Algemeen

Verzinkt staal of aluminium voorzien van een poedercoating heeft een lange levensduur. Om het fraaie uiterlijk te behouden is periodiek verwijderen van vuil beslist noodzakelijk.

Dit kan bijvoorbeeld eenvoudig worden gecombineerd met het reinigen van de ruiten. De methode en de frequentie van deze reiniging zijn afhankelijk van de atmosfeer waarin de coatlaag (of werkstuk of gebouw) zich bevindt. Na elke reiniging met reinigingsmiddelen is het belangrijk het oppervlak met schoon water na te spoelen.

Frequentie van het reinigen

Er is een duidelijke relatie tussen weinig beregende en sterk vervuilde materialen en corrosieplaatsen. De kans op corrosie is groter wanneer er niet goed en niet vaak wordt gereinigd. De nabijheid van veel industrie en van de zee zal de aantasting van het coatwerk verder bevorderen. Zo zijn er vier situaties te onderscheiden die een andere reinigingsfrequentie noodzakelijk maken.

Situaties

- Normale omstandigheden.
- Industriegebied of aan zee, binnen 20 km vanaf de kust.
- Niet beregende delen, dus delen die niet via natuurlijke weg worden schoongehouden.
- Combinatie van bovenstaande.

Reinigingsmethode

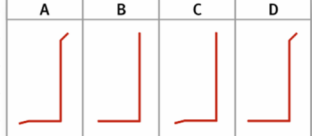
Doorgaans kan worden volstaan met een van tevoren opgesteld reinigingsplan:

- Verwijderen van grof vuil door middel van het afsproeien met leidingwater.
- Benevelen met een neutraal of zwak alkalisch reinigingsmiddel en laten inwerken.
- Handmatig de vuilaanslag van de ondergrond losmaken met behulp van 'non-woven nylon' handpad wit.
- Vervolgens grondig naspoeien met leidingwater.

Producten die schuurkrassen of diepe krassen veroorzaken, zoals schuurpapier, staalwol en staalborstels, mogen niet worden gebruikt. De reinigingsmiddelen dienen chemisch neutraal te zijn met een pH tussen de 5 en 8. Dus geen alkalische middelen, zoals ammonia of soda, maar ook geen zure producten, zoals zoutzuur of fosforzuurhoudende reinigingsmiddelen. Sterk verontreinigde objecten kunnen worden schoongemaakt met een polijstende cleaner. Deze schurende middelen mogen uiterst spaarzaam worden gebruikt als plaatselijk een zo sterke vervuiling is opgetreden dat de gewone reinigingsmethoden niet meer werken. Een nabehandeling met een wasachtig product heeft als voordeel dat de glans wordt opgehaald en de laklaag meer vuil en waterafstotend wordt.

Situatie	Normale omstandigheden, beregend	Industrie/ zeeklimaat	Niet beregend	Niet beregend en zee- of industrieklimaat
Frequentie	1x per jaar	2x per jaar	3x per jaar	4x per jaar

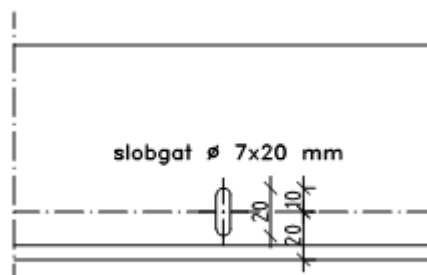
Verwerkingsadvies

Belastingtabel volgens Eurocode							
Merk	Dagmaat	Standaard	Afmeting	max. belasting			Gewicht
Latei		Lengtemaat	Latei	RC1	RC2	RC3	latei
Zetting C							totaal in kg
L1	340	540	90x90x3	21,10	19,00	17,30	kN/m1 2,41
L2	450	650	90x90x3	19,20	17,30	15,70	kN/m1 2,90
L3	560	760	90x90x3	16,70	15,00	13,60	kN/m1 3,40
L4	670	870	90x90x3	12,20	11,00	10,00	kN/m1 3,89
L5	780	980	90x90x3	9,40	8,40	7,60	kN/m1 4,38
L6	890	1090	90x90x3	7,40	6,60	6,00	kN/m1 4,87
L7	1034	1234	90x90x3	5,60	5,00	4,60	kN/m1 5,51
L8	1110	1310	90x90x3	4,90	4,40	4,00	kN/m1 5,85
L9	1220	1420	90x90x3	3,80	3,70	3,30	kN/m1 6,35
L10	1330	1530	90x90x3	3,00	3,00	2,80	kN/m1 6,84
L11	1034	1234	90x116x3	7,50	6,80	6,20	kN/m1 6,34
L12	1110	1310	90x116x3	6,60	5,90	5,40	kN/m1 6,73
L13	1220	1420	90x116x3	5,50	5,00	4,50	kN/m1 7,29
L14	1330	1530	90x116x3	4,70	4,20	3,80	kN/m1 7,86
L15	1440	1640	90x116x3	4,00	3,60	3,30	kN/m1 8,42
L16	1550	1750	90x116x3	3,50	3,10	2,90	kN/m1 8,99
L17	1660	1860	90x116x3	3,10	2,80	2,50	kN/m1 9,55
L18	1770	1970	90x116x3	2,70	2,40	2,20	kN/m1 10,12
L19	1770	1970	90x131x4	5,00	4,80	4,30	kN/m1 14,37
L20	1880	2080	90x131x4	4,20	4,20	3,80	kN/m1 15,17
L21	1990	2190	90x131x4	3,50	3,50	3,40	kN/m1 15,97
L22	2100	2300	90x131x4	3,00	3,00	3,00	kN/m1 16,77
L23	2210	2410	90x131x4	2,60	2,60	2,60	kN/m1 17,58
L24	1990	2190	90x168x4	5,60	5,00	4,50	kN/m1 18,75
L25	2100	2300	90x168x4	5,00	4,50	4,10	kN/m1 19,69
L26	2210	2410	90x168x4	4,50	4,10	3,00	kN/m1 20,63
L27	2320	2520	90x168x4	4,10	3,70	3,40	kN/m1 21,57
L28	2430	2630	90x168x4	3,80	3,40	3,10	kN/m1 22,51
L29	2540	2740	90x168x4	3,30	3,10	2,80	kN/m1 23,45
L30	2650	2850	90x168x4	2,80	2,80	2,60	kN/m1 24,40
L31	2760	2960	90x168x4	2,40	2,40	2,40	kN/m1 25,34
L32	2540	2740	90x200x4	3,90	3,50	3,10	kN/m1 26,46
L33	2650	2850	90x200x4	3,50	3,20	2,90	kN/m1 27,52
L34	2760	2960	90x200x4	3,30	2,90	2,60	kN/m1 28,58
L35	2870	3070	90x200x4	3,00	2,70	2,40	kN/m1 29,64
L36	2980	3180	90x200x4	2,80	2,50	2,30	kN/m1 30,71
L37	3090	3290	90x200x4	2,50	2,30	2,10	kN/m1 31,77
L38	3200	3400	90x200x4	2,20	2,20	2,00	kN/m1 32,83
Zetting B							
L39	3200	3400	90x250x5	4,90	4,30	3,90	kN/m1 48,02
L40	3400	3600	90x250x6	4,90	4,90	4,90	kN/m1 60,65
L41	3550	3750	90x250x6	4,10	4,10	4,10	kN/m1 63,17
L42	3600	3900	90x300x6	5,20	5,20	5,20	kN/m1 75,71
L43	3750	4050	95x300x8	6,30	6,30	5,80	kN/m1 105,11
L44	3900	4200	95x300x8	5,40	5,40	5,00	kN/m1 109,01
Toelichting betrouwbaarheidsklasse							
RC1: Eengezinswoningen met 1,2,3 bouwlagen				zettingen			
RC2: Kleine industrie-gebouwen met 1,2 bouwlagen							
RC3: Op verzoek van de hoofdconstructeur							

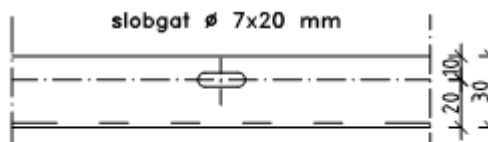
Versie 10-01-2024

Verwerkingsadvies

BIJLAGE PRINCIPE UITVOERING GEBOUTE BODEMPLATEN TBV LATEIEN EN GEVELDRAGERS.

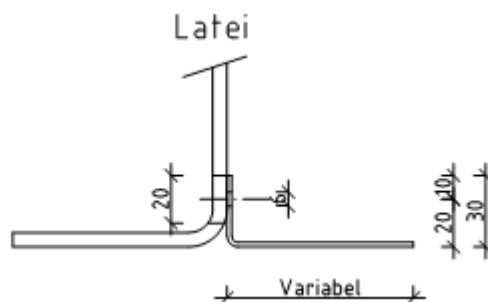


Gaten in hoeklijn GD of LA



Gaten in bodemplaat minimale
(standaard) hoogte 20 mm

Gaten in bodemplaat

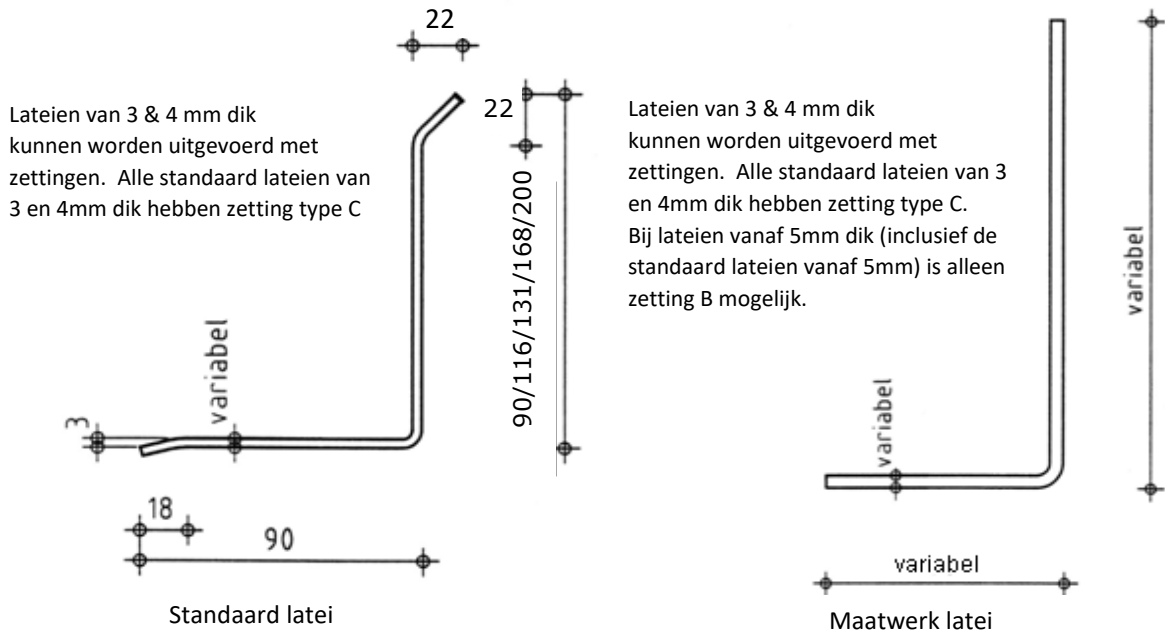


Standaard maten

Bodemplaat, tenzij anders afgesproken, in het werk aan de hoeklijnen bouten met de meegeleverde slotbouten M5x16. Bij hoeklijnen met consoles, moet de hoogte van onderzijde console tot onderzijde hoeklijn minimaal 40mm zijn. Bodemplaten zijn standaard sendzimir verzinkt. Wanneer de lateien of geveldraggers in kleur gecoat zijn, worden de bodemplaten in dezelfde kleur gecoat.

Verwerkingsadvies

BIJLAGE AFMETINGEN LATEIEN EN ZETTINGEN



Zettingen

